

B400Hx194/1P-SC-E 42U+42U+2x3" (54)

Code : 16953-194_21615

Fiche technique et plans

B400

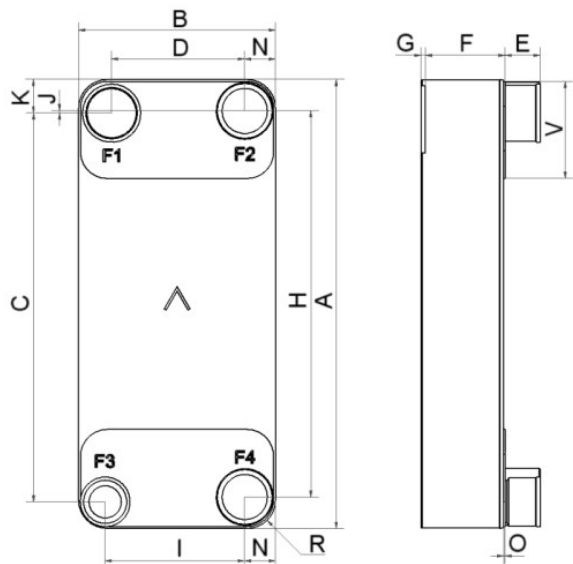
Le B400 est l'échangeur idéal pour les applications ayant une pression opérationnelle ou capacité de cycle exigeantes et lorsqu'une efficacité thermique élevée est nécessaire. Il couvre une plage de capacité de plus de 500 kW en tant que condenseur et un débit d'eau de plus de 80 m³/h (365 gpm). Parmi ses applications habituelles, on peut citer les systèmes de réfrigération de supermarché au CO₂ en cascade, le traitement de gaz, les pompes à chaleur aux réfrigérants naturels, la production électrique et les flux de production à haute pression.



Spécifications de base

Nombre de plaques max. (NoP)	280
Débit volumétrique max.	83 m ³ /h (365.44 gpm)
Volume du canal	0.403/0.403 dm ³ (0.0142/0.0142 ft ³)
Matières	Plaques en acier inoxydable 316, brasage cuivre
Poids sans les connexions	15.76+(0.71*NoP) kg 34.74+(1.565*NoP) lb

Les dimensions standard



#	MM	IN
A	694	27.32
B	304	11.97
C	601	23.66
D	205.50	8.09
F	37.00+2.34*(NoP)	1.46+0.09*(NoP)
G	0.50	0.02
H	597	23.5
I	215.50	8.48
J	3.50	0.14
K	52	2.05
N	47.50	1.87
O	2	0.08
R	44	1.73
V	150	5.91
E_1	54	2.13

AXINTRA

ÉCHANGEURS THERMIQUES

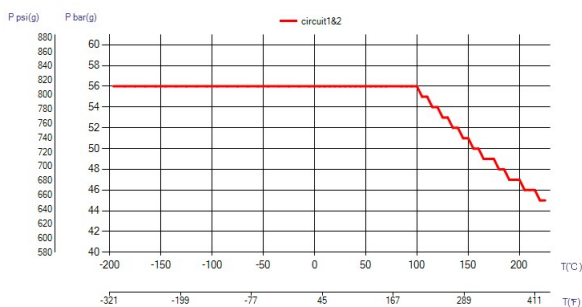
Connexions disponibles



connexion à souder connexion à braser Connexion filetée Brides DIN/DNC connexion Victaulic

*Pour obtenir d'autres informations, incluant les dimensions spécifiques et les différents types de raccords, veuillez contacter votre représentant SWEP.

PED pression / température



Le concept d'un BPHE

L'échangeur thermique à plaques brasées (BPHE) est un ensemble de plaques de circulation ondulées avec un matériau de remplissage entre chaque plaque. Pendant le brasage sous vide, le matériau de remplissage forme un joint de brasage à chaque point de contact entre les plaques, créant ainsi une circulation complexe. Le BPHE permet de rapprocher des fluides de températures différentes, séparés par des plaques de circulation permettant de transférer la chaleur d'un milieu à un autre de manière très efficace. Le concept est semblable à d'autres technologies de plaques et calandre, mais sans les joints et les pièces de calandre.

Homologations par un tiers

Les BPHE de SWEP sont généralement homologués par les organismes d'homologation ci-dessous : Europe, Directive équipements sous pression (DESP) Amérique, Underwriters Laboratories Inc (UL) Japon, Kouatsu-Gas Hoan Kyokai (KHK) SWEP détient également l'homologation d'un grand nombre d'autres organismes d'homologation. Pour les informations relatives à l'homologation d'un produit en particulier, veuillez contacter votre représentant local SWEP. SWEP se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

Logiciel de calcul SSP

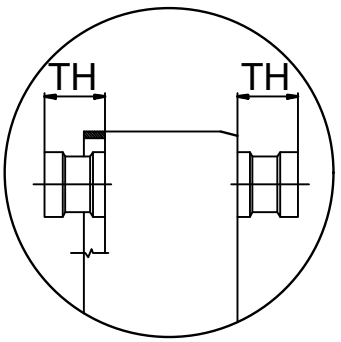
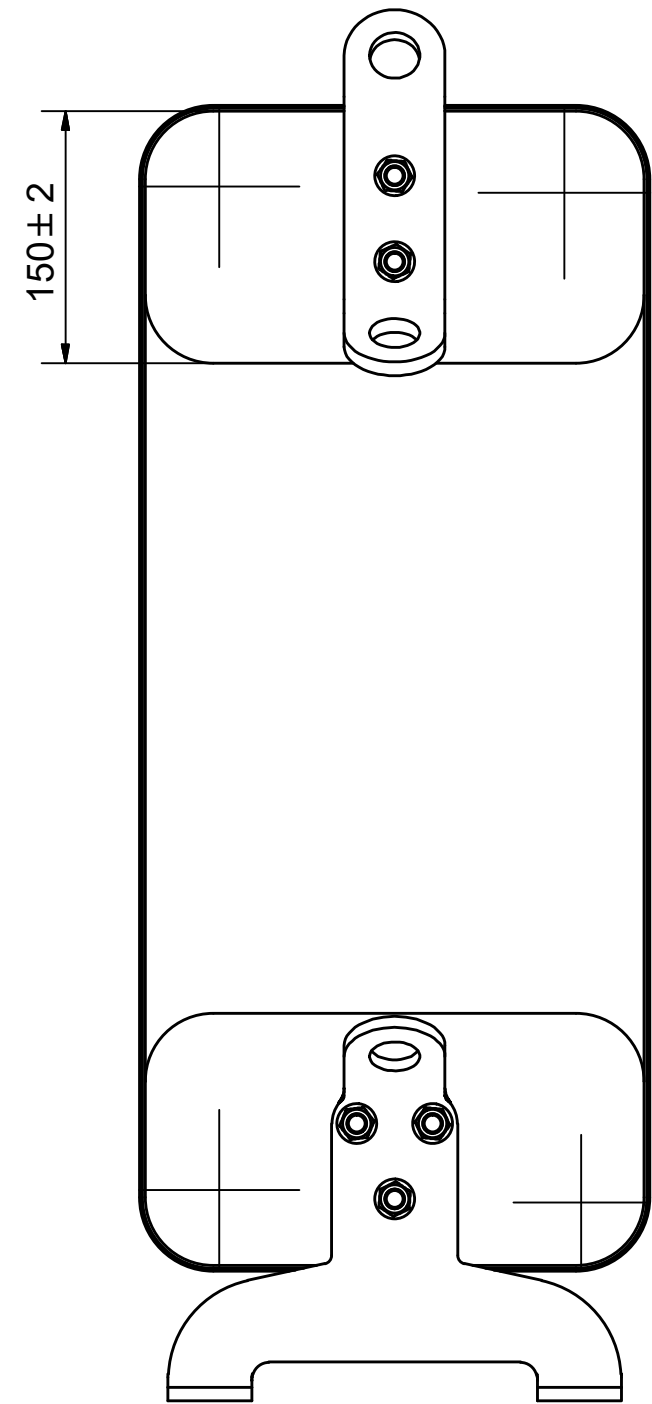
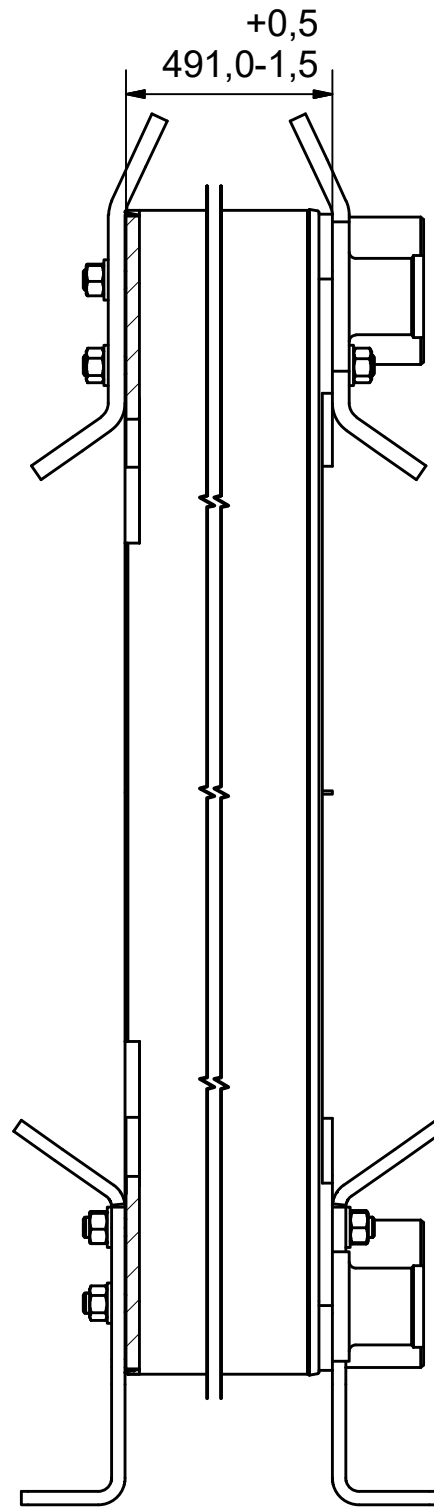
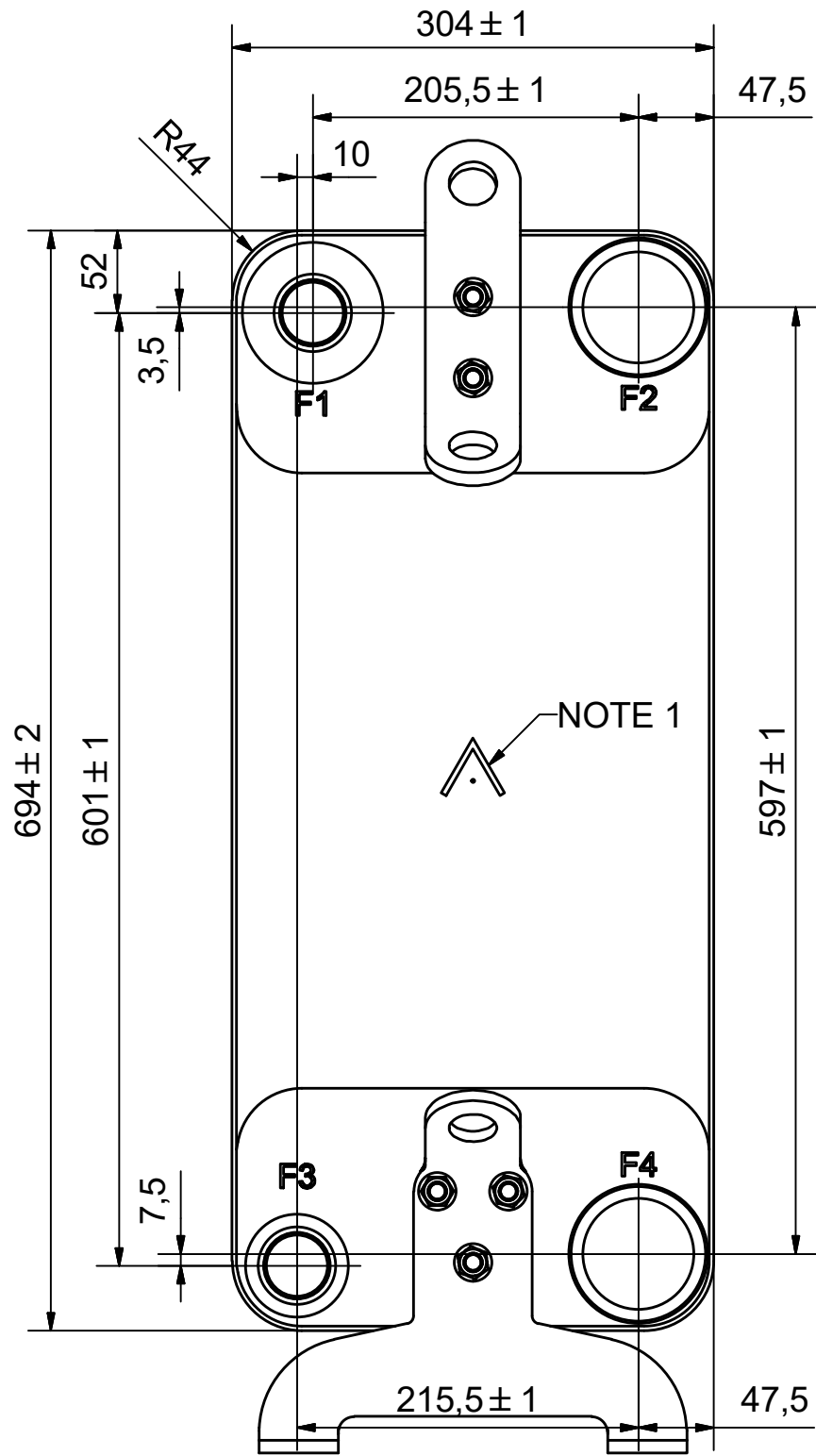
Grâce au logiciel SSP (SWEP Software Package) de SWEP, vous pouvez réaliser vos calculs d'échange thermique avancés et choisir la solution de produit la mieux adaptée à votre application. Il est également facile de choisir les connexions et de générer les plans du produit complet. Si vous avez besoin de conseil, ou si vous souhaitez discuter des différentes solutions de produit, SWEP est à votre disposition pour vous offrir tout le service et le soutien dont vous avez besoin.

Limitation de responsabilité par rapport au matériel

Les informations et recommandations relatives aux produits sont fournies de bonne foi, néanmoins, SWEP n'émet aucune déclaration ni garantie en ce qui concerne le caractère exhaustif et l'exactitude de ces informations. Les informations sont fournies sous la condition que les acheteurs déterminent par eux-mêmes et avant l'achat le caractère approprié des produits pour leurs applications. Les acheteurs doivent prendre en considération que les propriétés des produits dépendent de l'application et des matériaux sélectionnés et que les produits contenant de l'acier inoxydable s'exposent à la corrosion s'ils sont utilisés dans des environnements inappropriés.

AXINTRA

ÉCHANGEURS THERMIQUES




AXINTRA
ÉCHANGEURS THERMIQUES

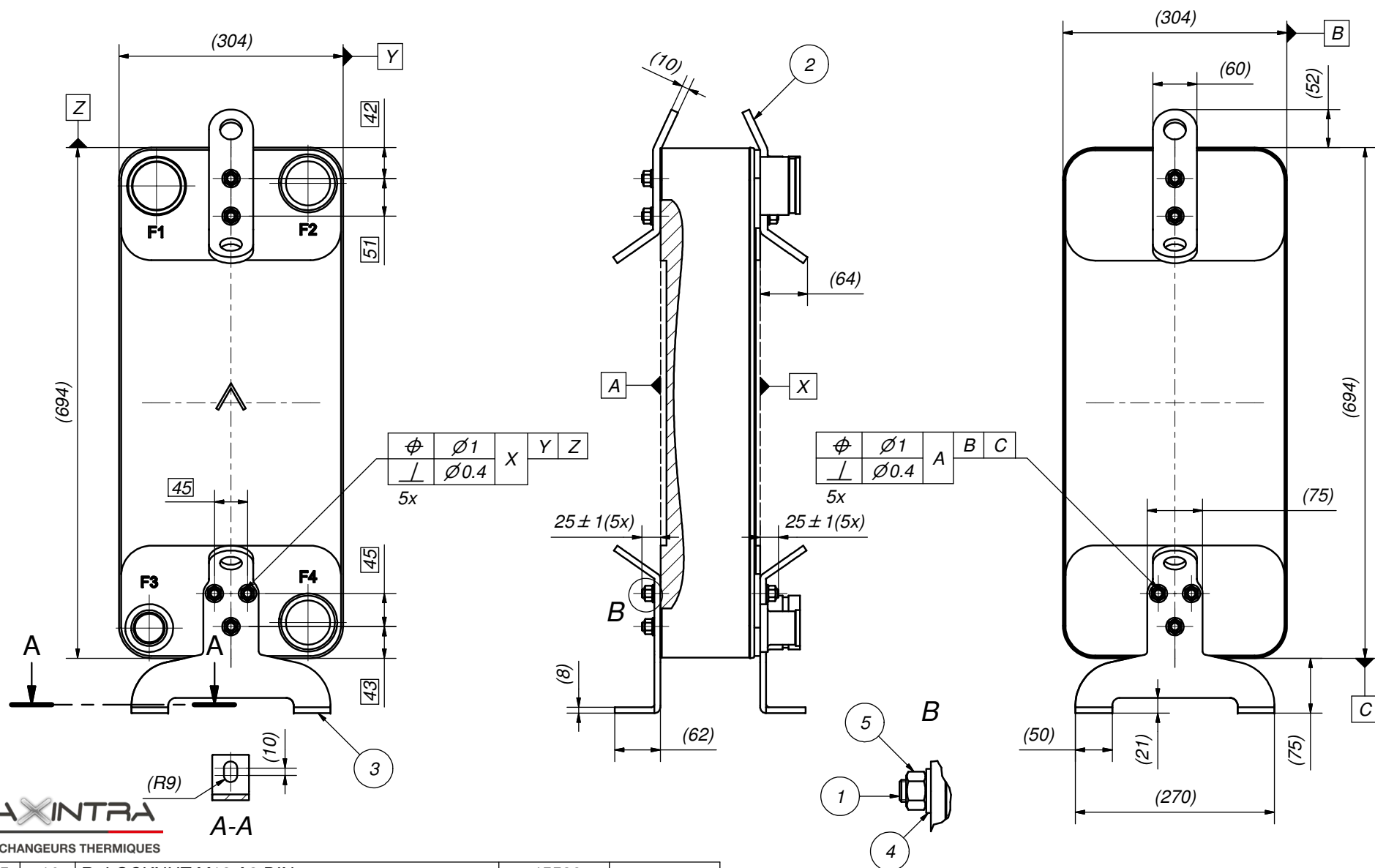
F4	30734	ISO-G 3, TH = 54.2	CD000483
F3	46100	SOLDER 42U, TH = 54.2	CD000321
F2	30734	ISO-G 3, TH = 54.2	CD000483
F1	34814	SOLDER 42U, TH = 54.2	CD001236
F	28247	BV400 COMPLETE OPTION SET	CG400002_1
F	21615	STUDBOLT LOC F BV400 5xM12x25	CG400020
Pos	Article No	Title / Denomination, code, material, dimension etc	Drawing No./ref

Pos	Article No	Title / Denomination, code, material, dimension etc	Drawing No./ref
P	21616	STUDBOLT LOC P BV400 5xM12x25	CG400021

NOTE 1 ALTERNATE MARKING: STICKER OR STAMP


Title		B400H/1P-SC-E	
 A DOVER COMPANY		Created Date	3/24/2021
		Created By	AU
		Article/Configuration number	16953-194
		Drawing number	AU00625790_16953-194

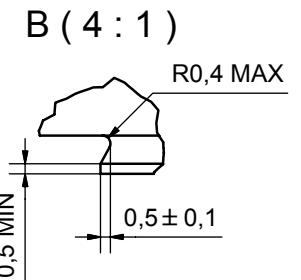
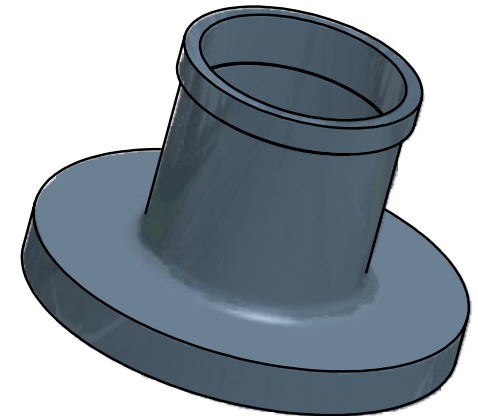
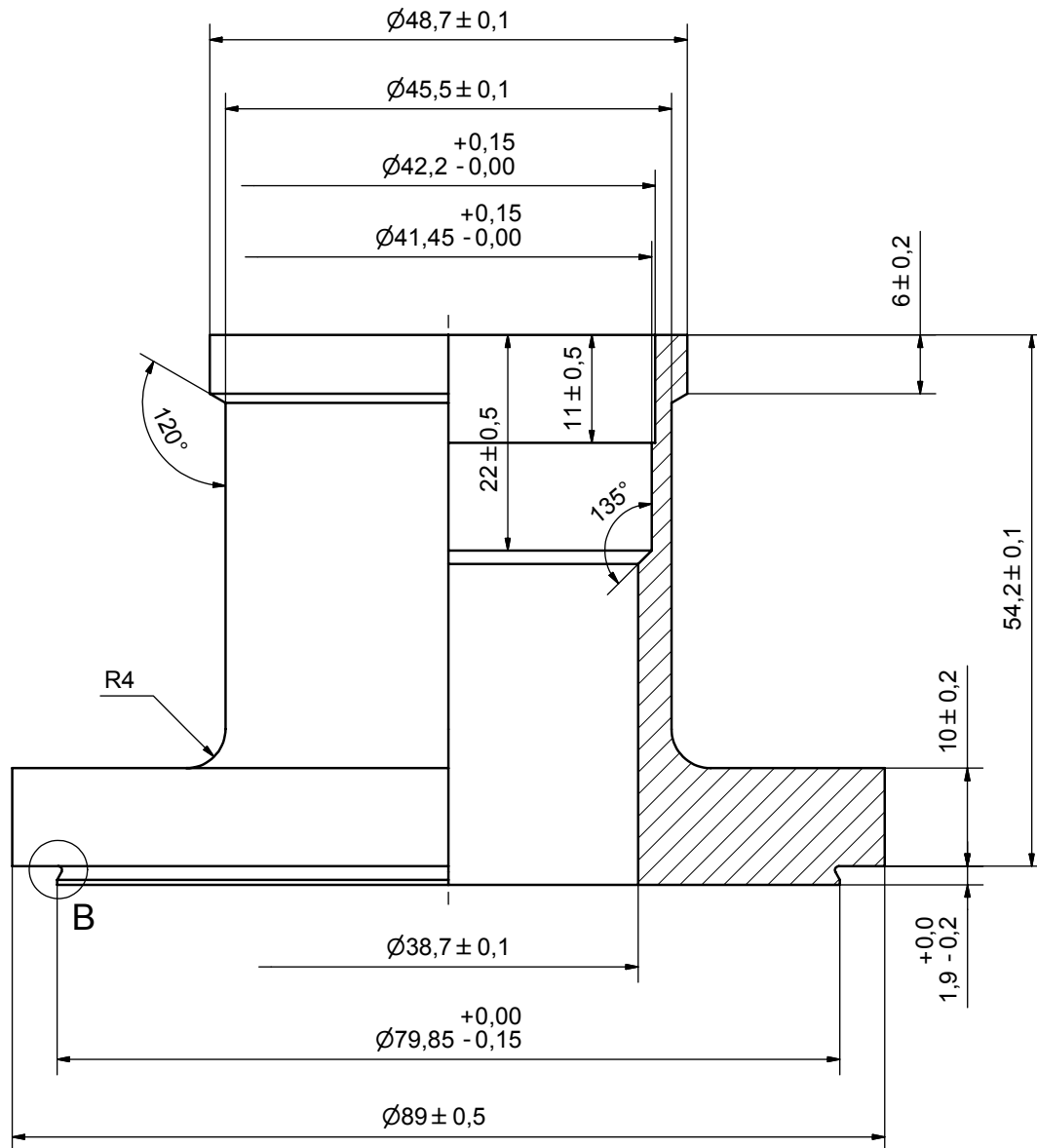
Rev No	Alteration	Date	Checked	Approved
03	GENERAL DRAWING UPDATION & ADDED THICKNESS DIMENSION OF HANGER	9/10/2012	INJRJ	PDM



AXINTRA
ÉCHANGEURS THERMIQUES

IT	QTY	DESCRIPTION	Article	Drawing No.
5	10	R- LOCKNUT M12 A2 DIN	45523	-
4	10	WASHER R-RB 13x24x2.5	45524	-
3	2	COMBINED SUPPORT LEG 200/400	31806	CC000481
2	2	COMBINED HANGER 200/400	31807	CC000479
1	10	STUD BOLT M12x25	45987	CC000543


Drawn	Checked	Approved	Created Date	General geometrical tolerancing ISO 2768:	General surface finish Ra	Scale	Paper size
JA	PNI	STA	1/15/2003			-	A3
 A DOVER COMPANY			Title B/V400/400T COMPLETE OPTION SET				
			Article / Tool number 28247	Design Type CG	Drawing number CG400002	Revision 03	Sheet 1 (1)



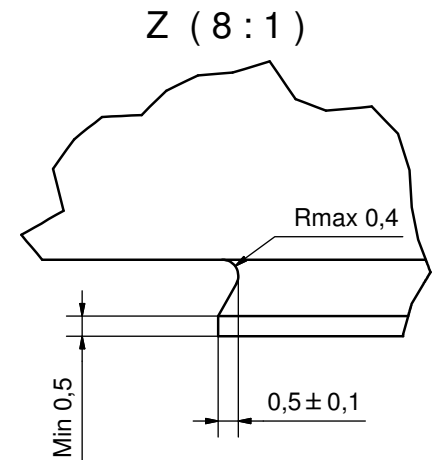
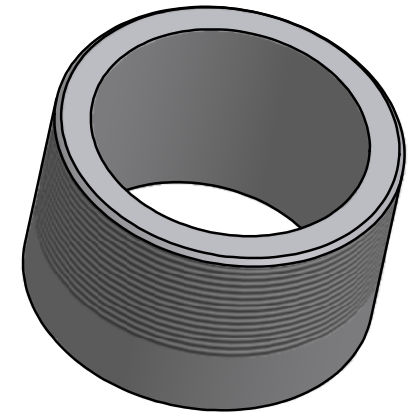
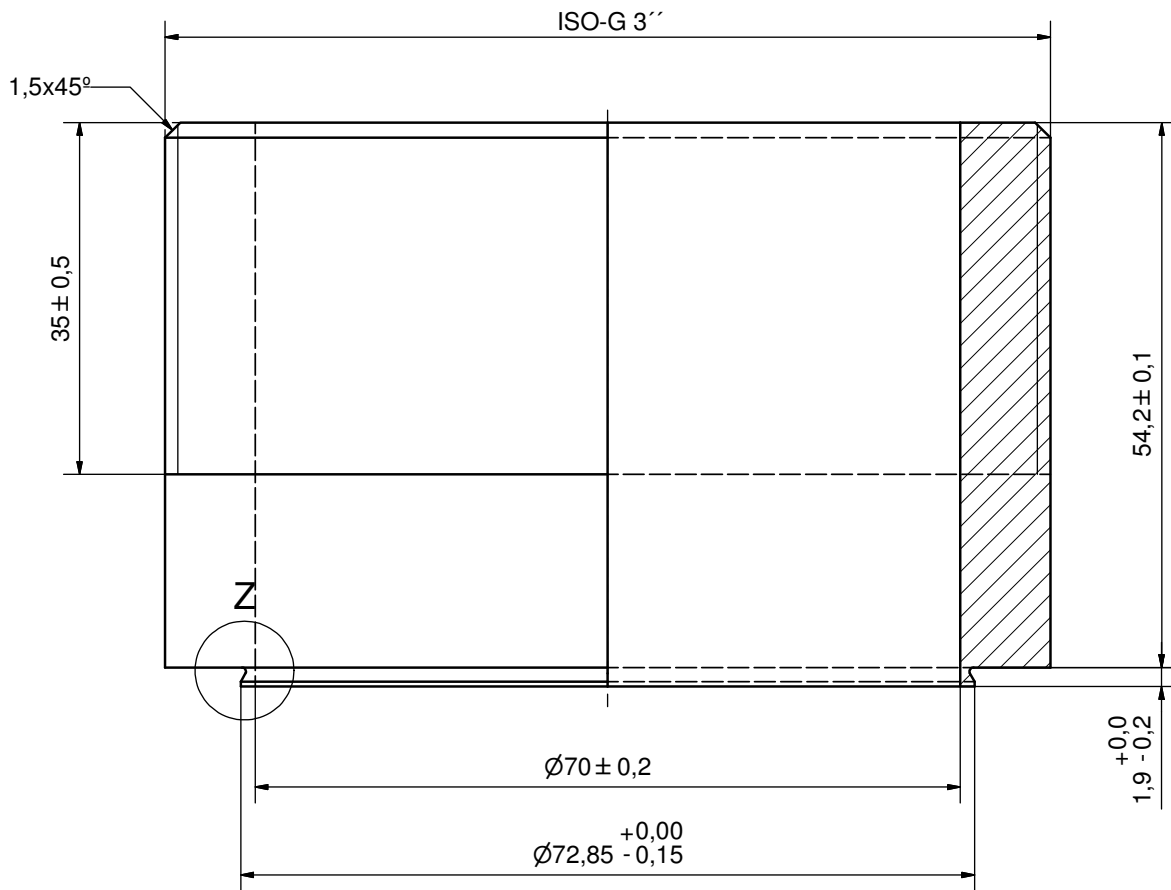
DEBURR SHARP EDGES; MAX 0.4

ACCORDING TO MQS

MATERIAL


Drawn	Checked	Approved	Created Date	General geometrical tolerancing ISO 2768	General surface finish R _a	Scale
INRJ	PDM	PDM	5/17/2010	m	3.2	-
				Title		
				SOLDER 42U		
Article number		Drawing number		Revision	Sheet	
-		CD001236		-	1 (1)	

Rev No.	Alteration	Date	Checked	Approved
3	ADDED DEBURR & MATERIAL INFO	2009/07/28	AP	PDM

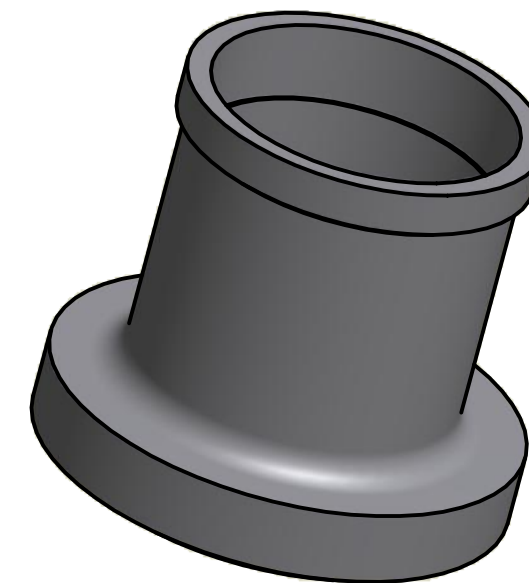
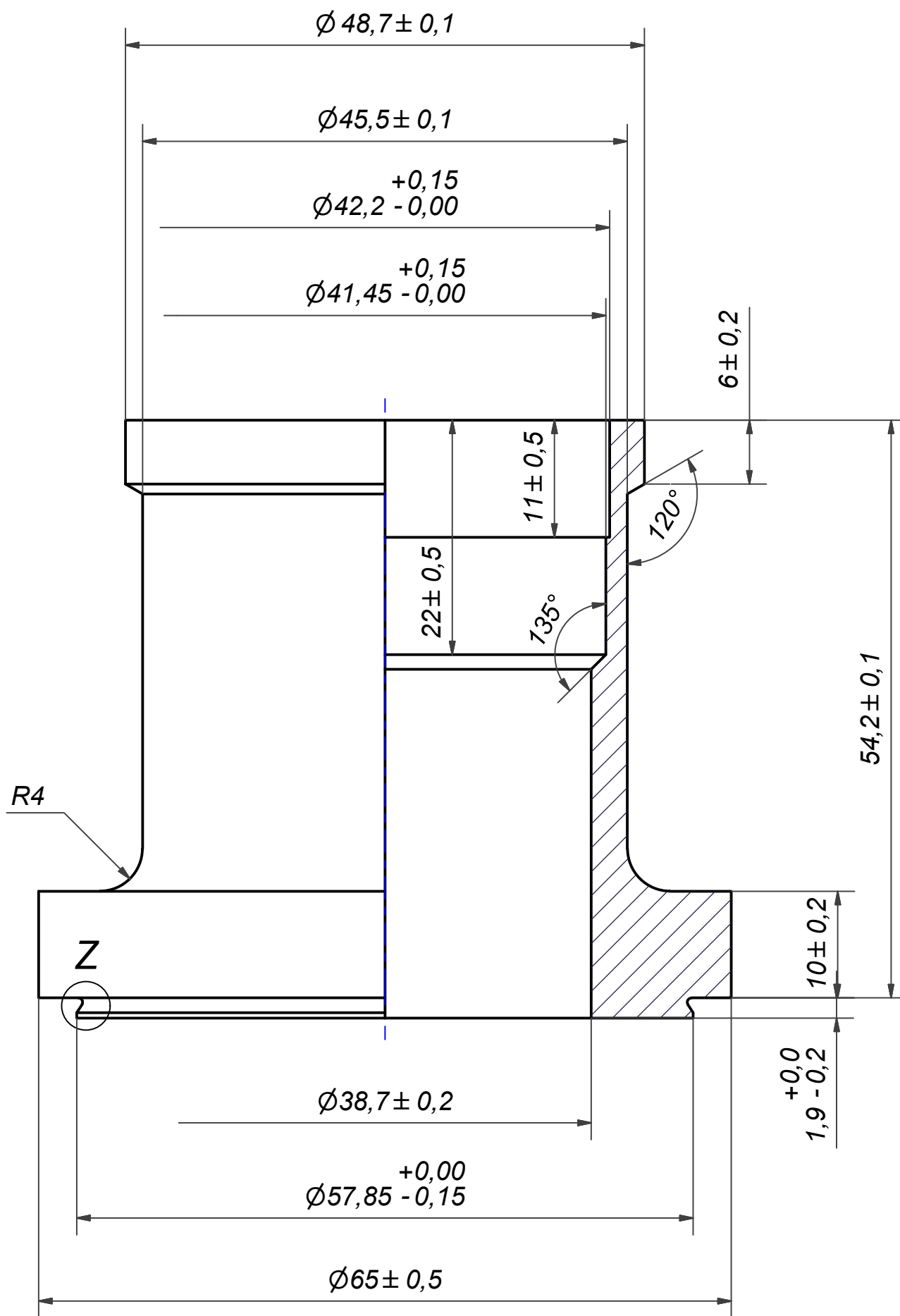


DEBURR SHARP EDGES; MAX 0,4

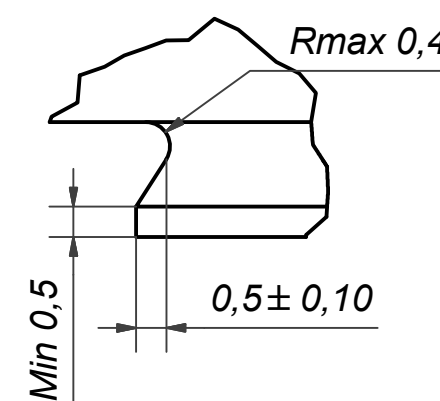
ACCORDING TO MQS
MATERIAL

Drawn	Checked	Approved	Created Date	General geometrical tolerancing ISO 2768	General surface finish R _a	Scale
JA	PNI	TOD	2000-12-12	m	3.2	2:1
			ISO-G 3			
Article number		Drawing number		Revision	Sheet	
-		CD000483		3	1 (1)	

Rev No	Alteration	Date	Checked	Approved
05	GENERAL REVISION	2011-01-26	SKMTB	PDM



Z (8:1)



DEBURR SHARP EDGES; MAX 0,4

ACCORDING TO MQS
MATERIAL

Drawn miguser	Checked EG	Approved PDM	Created Date 1997-02-17	General geometrical tolerancing ISO 2768: m	General surface finish R_a : 3.2	Scale 	Paper size A3
 A DOVER COMPANY			Title SOLDER 42U				
			Article number CD	Design Type CD	Drawing number CD000321	Revision 05	Sheet 1 (1)